

ขอบเขตงาน (Terms of Reference: TOR)

จัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุก (ดีเซล) จำนวน ๒ รายการ

๑. ความเป็นมา

สำนักงานการลูกเสือ ยุวกาชาดและกิจการนักเรียนเป็นหน่วยงานสังกัดสำนักงานปลัดกระทรวงศึกษาธิการ ได้ก่อตั้งขึ้นตั้งแต่ปี ๒๕๔๖ จากการปฏิรูประบบราชการ นับจนถึงปี ๒๕๖๓ ก็ครบ ๑๗ ปี มีภารกิจหลักในการส่งเสริม สนับสนุน และประสานงานกิจการลูกเสือและยุวกาชาด พัฒนานักเรียน นักศึกษา และเยาวชนผ่านกระบวนการลูกเสือและยุวกาชาด โดยใช้จังหวัดเป็นฐานในการส่งเสริม สนับสนุน พัฒนานักเรียน นักศึกษา ให้เป็นพลเมืองดี แต่อย่างไรก็ตามในการออกปฏิบัติงานตามภารกิจต่างๆ อุปกรณ์ และเครื่องมือเป็นสิ่งจำเป็นอย่างยิ่งในการปฏิบัติงานโดยเฉพาะยานพาหนะ

สำนักงานการลูกเสือ ยุวกาชาดและกิจการนักเรียน ได้เล็งเห็นถึงความจำเป็นในเรื่องของยานพาหนะประเภท รถยนต์บรรทุก มาโดยตลอดเพื่อใช้ในการขนอุปกรณ์ และเครื่องมือที่จำเป็นในการส่งเสริม สนับสนุน พัฒนานักเรียน นักศึกษา ในระดับจังหวัด จึงได้ดำเนินการจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุก (ดีเซล) จำนวน ๒ รายการ

๒. วัตถุประสงค์

เพื่อจัดหารถบรรทุก สำหรับใช้ในการปฏิบัติงานด้านต่างๆของสำนักงานการลูกเสือ ยุวกาชาดและกิจการนักเรียน

๓. คุณสมบัติของผู้ประสงค์เสนอราคา

๓.๑ เป็นผู้มิอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อดังกล่าว

๓.๒ ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุงชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว หรือไม่เป็นผู้ที่ได้รับผลของการสั่งให้นิติบุคคลหรือบุคคลอื่นเป็นผู้ทำงานตามระเบียบของทางราชการ

๓.๓ ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่น และ/หรือต้องไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันระหว่างผู้เสนอราคากับผู้ให้บริการตลาดกลางอิเล็กทรอนิกส์ ณ วันประกาศประกวดราคาจ้างด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาจ้างด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

๓.๔ ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกันซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น

๓.๕ นิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญา กับหน่วยงานของรัฐ ซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (E-GP) ต้องลงทะเบียน ในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลาง ที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ

๓.๖ คู่สัญญาต้องรับจ่ายผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การรับจ่ายแต่ละครั้ง ไม่เกินสามหมื่นบาท คู่สัญญาอาจรับจ่ายเป็นเงินสดได้

๔. แบบรูปรายการและคุณลักษณะเฉพาะ

ตามรายละเอียดและคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุก (ดีเซล) จำนวน ๒ รายการ (ที่แนบท้ายประกาศฯ นี้)

๕. ระยะเวลาส่งมอบของหรืองาน

ภายในกำหนดระยะเวลา ๙๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา



/อ. วังเงิน...

๖. วงเงินในการจัดซื้อ

งบประมาณประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๓ ของสำนักงานการลูกเสือ ยุวกาชาดและกิจการนักเรียน ตามราคารามาตรฐานครุภัณฑ์สำนักงานงบประมาณ (ฉบับเดือนธันวาคม ๒๕๖๒)

๖.๑ รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๒ ตัน แบบ ๔ ล้อ ปริมาตรกระบอบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๗๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๗๕ กิโลวัตต์ น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า ๔,๐๐๐ กิโลกรัม พร้อมกระบะ และเครื่องปรับอากาศ วงเงิน ๙๘๒,๐๐๐ บาท (เก้าแสนแปดหมื่นสองพันบาทถ้วน) จำนวน ๑ คัน

๖.๒ รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๓ ตัน แบบ ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๓,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๘๐ กิโลวัตต์ น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า ๕,๐๐๐ กิโลกรัม พร้อมกระบะ และเครื่องปรับอากาศ วงเงิน ๑,๐๗๕,๐๐๐ บาท (หนึ่งล้านเจ็ดหมื่นห้าพันบาทถ้วน) รวมเป็นเงินทั้งสิ้น ๒,๐๕๗,๐๐๐ บาท (สองล้านห้าหมื่นเจ็ดพันบาทถ้วน)

๗. การเบิกจ่ายเงิน

การจ่ายเงิน จ่ายจำนวน ๑๐๐ เปอร์เซ็นต์ จำนวน ๑ งวดงาน เมื่อผู้รับจ้างส่งมอบสินค้าครบถ้วนถูกต้องตามข้อกำหนดในสัญญาตามรายละเอียด ดังนี้

๗.๑ ส่งมอบรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๒ ตัน แบบ ๔ ล้อ ปริมาตรกระบอบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๗๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๗๕ กิโลวัตต์ น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า ๔,๐๐๐ กิโลกรัม พร้อมกระบะ และเครื่องปรับอากาศ จำนวน ๑ คัน

๗.๒ ส่งมอบรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๓ ตัน แบบ ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๓,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๘๐ กิโลวัตต์ น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า ๕,๐๐๐ กิโลกรัม พร้อมกระบะ และเครื่องปรับอากาศ จำนวน ๑ คัน

๗.๓ ส่งมอบวัสดุ อุปกรณ์ พร้อมทั้งเอกสารต่างๆ ที่อยู่ในข้อกำหนดของสัญญาถูกต้องครบถ้วน

๘. หลักเกณฑ์และวิธีการคัดเลือก

ในการพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ สำนักงานการลูกเสือ ยุวกาชาดและกิจการนักเรียน จะพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ โดยใช้เกณฑ์ราคา ตามพระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐ ประกอบระเบียบกระทรวงการคลังว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐

๙. เงื่อนไขการเสนอราคา การจดทะเบียน การรับประกันและการส่งมอบ

๙.๑ ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องแจ้งรายละเอียดให้ชัดเจน เป็นภาษาไทย ระบุยี่ห้อ รุ่น แหล่งผลิตรถ พร้อมแนบแคตตาล็อกตัวจริง ยื่นพร้อมใบเสนอราคา เพื่อประกอบการพิจารณา

๙.๒ ผู้เสนอราคาต้องแนบบแบบ (Technical drawing) ของตัวรถ โครงสร้างแบบกระบะเหล็ก พร้อมคอกเหล็กกล่องต่อจากกระบะเหล็ก หรือภาพตัวอย่าง เพื่อประกอบการพิจารณาการซื้อรถ ตามข้อ ๗.๑

๙.๓ ผู้เสนอราคาต้องแนบบแบบ (Technical drawing) ของตัวรถ โครงสร้างกระบะเหล็กพื้นเรียบ พร้อมต่อตัวถังตู้แห้งอลูมิเนียม หรือภาพตัวอย่าง เพื่อประกอบการพิจารณาการซื้อรถ ตามข้อ ๗.๒

๙.๔ ราคาที่เสนอต้องรวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ภาษีสรรพสามิต และภาษีอื่นๆแล้ว

๙.๕ ผู้เสนอราคาจะต้องมีใบรับรองการสำรองอะไหล่ของรถที่เสนอขายไม่น้อยกว่า ๕ ปี จากโรงงานผู้ผลิตหรือผู้นำเข้า

๙.๖ ผู้เสนอราคาเป็นผู้ดำเนินการจดทะเบียนในนามสำนักงานปลัดกระทรวงศึกษาธิการ พร้อมเป็นผู้ชำระค่าใช้จ่ายต่างๆ ในการจดทะเบียนรถจนแล้วเสร็จ


๙.๗ ผู้ซื้อ...

๙.๗ ผู้ซื้อสงวนสิทธิ์ที่จะชำระเงินค่าครุภัณฑ์ ต่อเมื่อคณะกรรมการตรวจรับพัสดุได้ตรวจรับครุภัณฑ์ไว้ถูกต้อง ครบถ้วน และผู้ซื้อได้รับมอบเอกสารการจดทะเบียนตามข้อ ๙.๖ จากผู้ขายถูกต้องเรียบร้อยแล้ว

๙.๘ รถที่เสนอราคา ต้องมีโชว์รูมและศูนย์บริการมาตรฐาน ที่ตั้งอยู่ในทุกภูมิภาคของประเทศไทย

๙.๙ ผู้ขายต้องรับประกันคุณภาพตัวรถและอุปกรณ์ประกอบตัวรถ ตามรายละเอียดในคู่มือการรับประกันคุณภาพ หรือคู่มือการเข้าบริการไม่น้อยกว่า ๒ ปี หรือ ๕๐,๐๐๐ กิโลเมตร สุดแล้วแต่อย่างใดอย่างหนึ่งจะถึงก่อน นับจากวันตรวจรับ หากเกิดชำรุดเสียหายในกรณีที่มีการชำรุดนั้นมิใช่เกิดจากการประมาทเลินเล่อของผู้ใช้ ผู้ขายต้องตรวจสอบเปลี่ยนชิ้นส่วนอะไหล่ให้โดยไม่คิดมูลค่า

๙.๑๐ ในระหว่างการรับประกันตามข้อ ๙.๙ ผู้ขายจะต้องบริการปรับแต่งเครื่องยนต์ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต ตรวจซ่อม อัดจาระบี เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่อง ตรวจเติมน้ำมันเกียร์ น้ำมันเฟืองท้าย น้ำมันเบรก น้ำมันพาวเวอร์ หรือของเหลวอื่นๆ รวมทั้งเปลี่ยนชิ้นส่วนและหรืออะไหล่ต่างๆ เช่น ไส้กรองต่างๆ เป็นต้น โดยให้เป็นไปตามที่ระบุไว้ในคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องยนต์ของผู้ผลิตหรือตามมาตรฐานของผู้ผลิตโดยไม่คิดมูลค่าอุปกรณ์ชิ้นส่วนอะไหล่ต่างๆ และค่าแรง ทั้งนี้ให้ผู้ขายนำหลักฐานการบริการดังกล่าวข้างต้นมาแสดงต่อสำนักงานการลูกเสือ ยุวกาชาดและกิจการนักเรียนประกอบในวันการขอดอนหนังสือคำประกันสัญญาซื้อขายคืนด้วย

๙.๑๑ ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ผลิตรถโดยตรง หรือผู้แทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากบริษัทการผลิตรถยี่ห้อที่เสนอ

๙.๑๒ ในวันส่งมอบผู้ขายต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงให้ไม่น้อยกว่าครึ่งหนึ่งของถังน้ำมัน รวมทั้งน้ำมันและสารหล่อลื่นอื่นๆ ตามเกณฑ์มาตรฐานของผู้ผลิต

๙.๑๓ ในวันส่งมอบรถผู้ขายต้องส่งมอบคู่มือการใช้งานรถบรรทุกและคู่มือการเข้ารับบริการที่ศูนย์บริการของผู้ขายหรือศูนย์บริการรถบรรทุกยี่ห้อที่ขาย จำนวน ๑ ชุด/คัน

๙.๑๔ ในวันส่งมอบรถผู้ขายต้องส่งมอบหนังสือคู่มือ หรือแผ่นซีดี คู่มือการซ่อมและอะไหล่ จำนวนเท่ากับรถที่ส่งมอบ

๙.๑๕ สถานที่ส่งมอบรถ สำนักงานการลูกเสือ ยุวกาชาดและกิจการนักเรียน สำนักงานปลัดกระทรวงศึกษาธิการ

๑๐. ข้อสงวนสิทธิ์การเสนอราคาและอื่นๆ

๑๐.๑ สำนักงานการลูกเสือ ยุวกาชาดและกิจการนักเรียน ขอสงวนสิทธิ์จะไม่พิจารณาราคาของผู้เสนอราคาที่เสนอราคารายละเอียดแตกต่างไปจากเงื่อนไขข้อกำหนด

๑๐.๒ การลงนามในสัญญาครั้งนี้สำนักงานปลัดกระทรวงศึกษาธิการ จะดำเนินการลงนามต่อเมื่อได้รับความเห็นชอบจากผู้มีอำนาจตามระเบียบข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องเรียบร้อยแล้ว ทั้งนี้ เพื่อประโยชน์ของทางราชการเป็นสำคัญ และให้ถือว่าการตัดสินใจของสำนักงานปลัดกระทรวงศึกษาธิการเป็นเด็ดขาด ผู้เสนอราคาจะเรียกร้องสิทธิใดๆ หรือฟ้องร้องสำนักงานปลัดกระทรวงศึกษาธิการไม่ได้

๑๑. หน่วยงานผู้รับผิดชอบดำเนินการ

สำนักงานการลูกเสือ ยุวกาชาดและกิจการนักเรียน สำนักงานปลัดกระทรวงศึกษาธิการ

๓๑๙ อาคารเสมารักษ์ กระทรวงศึกษาธิการ ถนนราชดำเนินนอก เขตดุสิต กรุงเทพมหานคร ๑๐๓๐๐

โทร. ๐ ๒๖๒๘ ๕๖๒๘, ๐ ๒๖๒๘ ๖๓๖๕ โทรสาร ๐ ๒๖๒๘ ๖๓๖๕, ๐ ๒๖๒๘ ๕๖๒๘

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ

(นายปัญญา ศรีสำราญ)

ลงชื่อ.....กรรมการ

(นายอัศรเดช ขาญเวช)

ลงชื่อ.....กรรมการ

(นายสายชล แยมเกตุ)

รายละเอียดและคุณลักษณะเฉพาะ

รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๓ ตัน แบบ ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๓,๐๐๐ ซีซี
หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๘๐ กิโลวัตต์
น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า ๕,๐๐๐ กิโลกรัม ประกอบด้วย

๑. ลักษณะทั่วไป

๑.๑ เป็นรถยนต์บรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๓ ตัน แบบ ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๓,๐๐๐ ซีซี
หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๕,๐๐๐ กิโลกรัม หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๘๐ กิโลวัตต์ โครงสร้าง
กระบะเหล็กพื้นเรียบ พร้อมต่อตัวถังตู้แห้งวัสดุอลูมิเนียมช่วงยาวมีขนาดไม่น้อยกว่า ๔.๓ เมตร

๑.๒ ตัวถังและอุปกรณ์ส่วนควบคุมต้องเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อนและเป็นรถรุ่นใหม่ล่าสุด

๒. ระบบเครื่องยนต์

๒.๑ เครื่องยนต์ดีเซล ระบายความร้อนด้วยน้ำ

๒.๒ ปริมาตรกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๓,๐๐๐ ซีซี

๒.๓ ห้องเผาไหม้เป็นแบบไดเร็กอินเจคชั่น

๒.๔ เป็นเครื่องยนต์ดีเซลที่ได้รับมาตรฐานเฉพาะด้านความปลอดภัยสารมลพิษจากเครื่องยนต์ตาม
มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอก. ๒๓๑๕-๒๕๕๑ หรือสูงกว่า

๓. ระบบส่งกำลัง

๓.๑ คลัทช์เป็นแบบแห้งแผ่นเดียว ควบคุมการทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก

๓.๒ ระบบเกียร์แบบธรรมดา เกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ จังหวะ เกียร์ถอยหลัง ๑ จังหวะ

๔. ระบบห้ามล้อ

๔.๑ ห้ามล้อแบบไฮดรอลิก แยกอิสระ ๒ วงจร พร้อมหม้อลมสุญญากาศช่วยผ่อนแรง

๔.๒ มีเบรกมือ แบบกลไกกระทำที่เพลากลาง

๔.๓ มีเบรกไอเสีย ป้องกันไอเสียไม่ให้ออกจากกระบอกสูบ

๕. แอสซีส์และระบบรองรับน้ำหนัก

๕.๑ แอสซีส์เป็นแบบเหล็กรูปขั้นบันได หน้าตัดรูป “[“

๕.๒ เพลาน้ำหนักเป็นคานเหล็กหน้าตัดรูปตัวโอ

๕.๓ ความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า ๒,๔๐๐ มม.

๕.๔ ความกว้างทั้งหมดไม่น้อยกว่า ๑,๘๐๐ มม.

๕.๕ ระบบกันสะเทือนหน้าเป็นแบบแผ่นแหนบซ้อนพร้อมโช้คอัพ จำนวน ๒ ตัว ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๕.๖ ระบบกันสะเทือนหลังเป็นแบบแผ่นแหนบซ้อน พร้อมโช้คอัพ จำนวน ๒ ตัว เพื่อรองรับการทรงตัว

๕.๗ กระทะล้อและยางมีขนาดตามมาตรฐานผู้ผลิต พร้อมกระทะล้อและยางอะไหล่ที่มีขนาดเดียวกับ

ที่ติดมากับรถพร้อมกุญแจล็อก

๕.๘ ล้อยางเป็นของใหม่ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อนและเป็นยางที่ผลิตไว้ไม่เกินกว่า ๖ เดือน

๖. หัวเก๋งและอุปกรณ์ภายใน

๖.๑ หัวเก๋งเป็นเหล็กขึ้นรูปเชื่อมประสาน มีประตู ๒ ประตู

๖.๒ กระจกบังลมหน้าเป็นกระจกนิรภัยแบบ ๒ ชั้นได้มาตรฐานสำหรับใช้กับรถยนต์บรรทุก

๖.๓ มีเบาะนั่งพร้อมพนักพิงแบบหนังตามมาตรฐานผู้ผลิต นั่งได้ไม่น้อยกว่า ๒ ที่นั่ง พร้อมที่นั่งสำรอง

สำหรับผู้ช่วยคนขับ เบาะคนขับแยกอิสระสามารถปรับการนั่งได้ตามความเหมาะสม

๖.๔ มีเข็มขัดนิรภัยแบบ ๓ จุด ๒ ตำแหน่ง (ติดตั้งตำแหน่งเบาะคนขับและผู้ช่วยคนขับ)

๖.๕ ติดตั้ง...

๖.๕ ติดตั้งกล้องบันทึกภาพนำรถความละเอียดไม่น้อยกว่า 1080P แสดงผลไม่น้อยกว่า 60 FPS พร้อมหน่วยบันทึกความจำไม่ควรต่ำกว่า 128 GB เพื่อความปลอดภัยของผู้ใช้งานในขณะที่ขับขี่ ต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตรฐาน

๖.๖ ติดตั้งกล้องมองหลังพร้อมเซนเซอร์

๖.๗ ติดตั้ง ระบบ GPS นำทาง

๖.๘ มีกระจกมองหลังภายในหัวเก๋ง กระจกเงามองข้างด้านนอกหัวเก๋งซ้าย - ขวา

๖.๙ มีที่บังแดดภายในหัวเก๋ง ๒ อัน

๖.๑๐ มีวิทยุ CD - MP3/MP4 พร้อมจอแสดงผลขนาดไม่น้อยกว่า ๖ นิ้ว ที่รองรับการแสดงผลของแผนที่ ระบบ GPS และกล้องมองหลัง พร้อมช่องเชื่อมต่อ USB/AUX หรือดีกว่าพร้อมลำโพง ไม่น้อยกว่า ๒ ตัว จำนวน ๑ ชุด

๖.๑๑ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ ติดตั้งมาจากโรงงานผู้ผลิต พร้อมจุดจ่ายลมเย็นเป็นแบบฝังปรับทิศทางได้ไม่น้อยกว่า ๓ จุด สามารถปรับความเร็วพัดลมและอุณหภูมิได้

๖.๑๒ ติดตั้งฟิล์มกรองแสงแบบเต็มบานบริเวณกระจกหน้าหัวเก๋ง มีคุณสมบัติป้องกันรังสี UV ไม่น้อยกว่า ๙๕ % สามารถลดความร้อนรวมได้ไม่น้อยกว่า ๕๐% ยอมรับแสงส่องผ่านได้ไม่เกิน ๓๐% มาตรฐานไม่ต่ำกว่า 3M, Lamina, Hi-Kool

๖.๑๓ ติดตั้งฟิล์มกรองแสงบริเวณกระจกข้างฝั่งประตูคนขับ ผู้ช่วยคนขับและด้านหลังหัวเก๋ง มีคุณสมบัติป้องกันรังสี UV ไม่น้อยกว่า ๙๕% สามารถลดความร้อน ๖๐% ยอมรับแสงส่องผ่านได้ไม่เกิน ๒๐% มาตรฐานไม่ต่ำกว่า 3M, Lamina, Hi-Kool

๖.๑๔ มีแผ่นยางรองปูพื้นฝั่งคนขับและผู้ช่วยคนขับ

๖.๑๕ มีไฟส่องแสงภายในตัวเก๋ง อย่างน้อย ๑ ดวง

๗. ระบบไฟฟ้า

๗.๑ มีไฟส่องสว่างและไฟสัญญาณต่างๆ ตามที่กฎหมายกำหนด

๗.๒ แผงหน้าปัดประกอบด้วยระบบแจ้งเตือนไฟชาร์ ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิง ความดัน น้ำมันหล่อลื่น เครื่องยนต์ มาตรฐานวัดความเร็ว ระยะทางความเร็วรอบเครื่องยนต์ และอื่นๆตามมาตรฐานผู้ผลิต

๗.๓ เครื่องกำเนิดไฟฟ้า (ALTERNATOR) เป็นแบบกระแสสลับ สามารถผลิตกระแสไฟฟ้าเพียงพอกับอุปกรณ์การใช้งาน บำรุงรักษาได้สะดวก

๗.๔ ติดตั้งสเปย์เลอร์บนหลังคาเก๋ง พร้อมหลอดไฟจำนวน ๔ ดวง

๗.๕ แบตเตอรี่ขนาดและจำนวนตามมาตรฐานผู้ผลิต สามารถจ่ายกระแสไฟฟ้าได้เพียงพอกับอุปกรณ์ที่ใช้ ติดตั้งอย่างเหมาะสมพร้อมกุญแจล็อก

๗.๖ มีแดทสัญญาณ และเสียงสัญญาณเตือนขณะถอยหลัง

๘. ระบบบังคับเลี้ยว

๘.๑ พวงมาลัยบังคับเลี้ยวอยู่ด้านขวา สามารถปรับระดับได้

๘.๒ มีระบบเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๙. ถังน้ำมันเชื้อเพลิง

๙.๑ ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุตามมาตรฐานผู้ผลิต แต่ต้องมีปริมาตรไม่น้อยกว่า ๑๐๐ ลิตร

๙.๒ ฝาถังน้ำมันเป็นแบบชนิดล็อกกุญแจ

๑๐. ตัวถังตู้แห่งอูมิเนียม

๑๐.๑ ต่อตัวถังตู้แห่งวัสดุอูมิเนียมพื้นเรียบ

๑๐.๒ ความยาวตัวถังตู้แห่งวัสดุอูมิเนียมไม่น้อยกว่า ๔.๓๐ เมตร ความกว้างตัวถังตู้แห่งวัสดุอูมิเนียมไม่น้อยกว่า ๑.๘๐ เมตร ความสูงตัวถังตู้แห่งวัสดุอูมิเนียมไม่น้อยกว่า ๒ เมตร

๑๐.๓ ประตุท้ายแบบ ๒ บาน พร้อมกุญแจล็อก

๑๑. สีและเครื่องหมาย

๑๑.๑ สีรถและสีตัวถังเป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๑.๒ ฟันสีตราสัญลักษณ์ของกระทรวงศึกษาธิการ ด้วยสี น้ำเงิน บริเวณประตูทั้ง ๒ ด้าน

๑๑.๓ ติดสติ๊กเกอร์ สีเหลืองสะท้อนแสง ตามที่กรมการขนส่งทางบกกำหนด

๑๑.๔ ฟันสีกันสนิมที่มีคุณภาพหรือมาตรฐาน พร้อมรับประกันไม่น้อยกว่า ๕ ปี บริเวณใต้กระบะโครงรถ ใต้หัวเก๋ง ช่องประตูด้านข้าง กล่องใส่แบตเตอรี่ ใต้บังโคลน และส่วนอื่นๆ ตามความเหมาะสม

๑๒. อุปกรณ์และส่วนควบอื่นๆ

๑๒.๑ ติดตั้งตะขอสำหรับลากจูงชนิดล็อกได้ทั้งด้านหน้าและท้ายรถ ที่มีความมั่นคงแข็งแรง

๑๒.๒ ติดตั้งบังโคลนหน้าและหลังพร้อมแผ่นยางกันโคลน

๑๒.๓ ติดตั้งไฟส่องสว่างขณะถอยหลัง ตามมาตรฐานผู้ผลิต จำนวน ๒ ดวง พร้อมตะแกรงเหล็กกัน

กระแทก

๑๒.๔ ติดตั้ง side guard หรือเหล็กกันมอเตอร์ไซด์ทั้ง ๒ ข้าง ของตัวรถ

๑๒.๕ ติดตั้งไฟตัดหมอกด้านหน้าจำนวน ๒ ดวง จากโรงงานผู้ผลิต

๑๓. เครื่องมือและอุปกรณ์

๑๓.๑ แม่แรงไฮดรอลิคพร้อมด้าม สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๕ ตัน จำนวน ๑ ชุด

๑๓.๒ ประแจถอดล้อ จำนวน ๑ ชุด

๑๓.๓ ประแจแหวนข้างปากตาย (๑๒ ตัว เบอร์ ๑๐, ๑๑, ๑๒, ๑๓, ๑๔, ๑๗, ๑๙, ๒๑, ๒๓, ๒๕, ๒๗, ๒๙) จำนวน ๑ ชุด

๑๓.๔ คีมปากกว้าง ขนาดยาวไม่น้อยกว่า ๘ นิ้ว จำนวน ๑ ตัว

๑๓.๕ คีมล็อก ขนาดไม่น้อยกว่า ๘ นิ้ว จำนวน ๑ ตัว

๑๓.๖ ไขควงปากแบน ขนาดไม่น้อยกว่า ๘ นิ้ว จำนวน ๑ อัน

๑๓.๗ ไขควงสี่แฉก ขนาดไม่น้อยกว่า ๘ นิ้ว จำนวน ๑ อัน

๑๓.๘ ค้อนหัวกลม ขนาดไม่น้อยกว่า ๑.๑/๒ ปอนด์ จำนวน ๑ อัน

๑๓.๙ ประแจเลื่อน ขนาดยาวไม่น้อยกว่า ๑๐ นิ้ว จำนวน ๑ ตัว

๑๓.๑๐ ติดตั้งเครื่องดับเพลิงความจุของน้ำยาดับเพลิงไม่น้อยกว่า ๑ กิโลกรัม ภายในตัวรถในตำแหน่ง

ที่ใช้งานได้สะดวก จำนวน ๑ ชุด

๑๓.๑๑ กล่องโลหะเครื่องมือพร้อมกุญแจล็อก จำนวน ๑ กล่อง

๑๓.๑๒ สายพ่วงแบตเตอรี่ความยาวไม่น้อยกว่า ๓ เมตร จำนวน ๑ ชุด

๑๓.๑๓ ป้ายสะท้อนแสง จำนวน ๒ อัน

๑๓.๑๔ บล็อกถอดล้อพร้อมด้าม

๑๓.๑๕ อุปกรณ์ทุบกระจุกรถยนต์กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

๑๓.๑๖ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถ เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๓.๑๗ หนังสือคู่มือการใช้รถ จำนวน ๑ ชุด

๑๓.๑๘ สมุดรับประกันคุณภาพและการบำรุงรักษารถยนต์ จำนวน ๑ เล่ม

